

CON IL PATROCINIO DI: UNIONPLAST, ASSOCOMAPLAST,
UNIONE INDUSTRIALI DI BERGAMO,
TORINO, TREVISO E VARESE,
APILOMBARDA, ASSOCIAZIONE E
UNIONE ARTIGIANI DI BERGAMO

CESAP S.r.l. CONSORTILE
VIA VIENNA 56 – 24040 ZINGONIA (BG) – TEL 035 884600 – FAX 035 884431
e-mail: info@cesap.com
www.cesap.com



31 agosto 2005

GLI ULTRASUONI PER AUMENTARE LA FLUIDITÀ DEI POLIMERI

Il sistema consiste nell'applicare un sonotrodo (elemento oscillante) all'interno del canale percorso dal materiale fuso, posto in oscillazione a 20KHz con una ampiezza e con un tempo di applicazione definiti.

Il sonotrodo modificando la geometria delle macromolecole permette un più facile scorrimento rendendo possibile lo stampaggio di spessori sottili a più basse temperature e con pressioni inferiori.

L'attuale fase di studio, svolto prevalentemente al CESAP, prevede l'analisi quantitativa dei vantaggi ottenibili e la verifica della qualità del materiale trasformato che deve assicurare le stesse caratteristiche di quello tradizionalmente trasformato. Le applicazioni sono molteplici dall'estrusione, allo stampaggio a iniezione e allo stampaggio a compressione.

Per maggiori informazioni: www.ultramelt.org.